

消失模铸件

常用别名: 消失模碳铸件, 消失模铸钢件, 铸造碳铸件

主要材质: 高锰钢、高低铬、耐磨合金钢

铸造工艺: 消失模

适用物料: 耐磨锤头, 板锤, 鄂板, 轧臼壁, 破碎壁, 耐磨衬板, 辊皮等。

应用范围: 适用于钢、铁、铝、铜等各种牌号, 各种材质不同结构的大、中、小各类铸件, 对结构复杂铸件的效果更佳。

产品介绍:

消失模铸造(又称实型铸造)是将与铸件尺寸形状相似的石蜡或泡沫模型粘结组合成模型簇, 刷涂耐火涂料并烘干后, 埋在干石英砂中振动造型, 在负压下浇注, 使模型气化, 液体金属占据模型位置, 凝固冷却后形成铸件的新型铸造方法。适用于钢、铁、铝、铜等各种牌号, 各种材质不同结构的大、中、小各类铸件, 对结构复杂铸件的效果更佳。

消失模颚板

采用消失模铸造方法生产的高锰钢颚板, 将原材质 ZGMn13 改为 ZGMn13-4 后, 使高锰钢颚板的寿命大大提高

消失模锤头

锤头是建材、矿山、化工等行业使用的锤式破碎机上的关键配件, 也是易损件, 采用消失模铸造工艺制造出的双金属锤头与高锰钢锤头相比, 耐磨性大幅提高。

消失模板锤

板锤作为矿山行业中常用设备的易损件, 需要具备良好的使用寿命以降低生产成本和提高经济效益, 1315 板锤的结构简单, 体积很大, 属于厚大件, 采用消失模铸造, 可以简化铸造工艺, 一箱多件, 能大大提高生产效率。

消失模衬板

矿山用湿式球磨机内衬板的服役条件十分恶劣, 传统高锰钢、合金钢材质的衬板寿命普遍不高。金阳石基于消失模新型微合金复合铸造技术, 成功地开发出新型微合金耐磨衬板, 相对耐磨系数是普通合金钢衬板的 1-3 倍

湖北金阳石新型耐磨材料科技有限公司是专业消失模铸造厂家, 主营轧臼壁破碎壁、颚板、板锤、锤头、衬板等耐磨铸件, 现代化的标准厂房, 高端的生产检测设备, 完善的质量保证体系, 良好的生产环境, 高素质的管理团队, 年生产能力 15000 吨以上, 打造中南地区最大的耐磨材料生产基地。

性能特点:



质量更好

采用无粘结剂、无水分、无任何添加物的干砂造型, 解决了由于水分、添加物和粘结剂引起的常见铸造缺陷和废品。



性价比高

可大大减少机械加工的费用, 和传统砂型铸造方法相比, 可以减少 40% 至 50% 的机械加工时间



寿命更长

使用的金属模具寿命可达 10 万次以上, 降低了模具的维护费用;



应用广泛

消失模铸造工艺不仅适用于几何形状简单的铸件, 更适合于普通铸造难以下手的多开边、多芯子、几何形状复杂的铸件;

技术参数:

铸造工艺	工艺特点
砂型铸造	砂型铸造是一种以砂作为主要造型材料, 制作铸型的传统铸造工艺。砂型一般采用重力铸造, 有特殊要求时也可采用低压铸造、离心铸造等工艺。砂型铸造的适应性很广, 小件、大件, 简单件、复杂件, 单件、大批量都可采用
V 法铸造	V 法铸件的砂眼气孔少、产品密实度高、表面光洁、轮廓清晰、尺寸准确。模具及砂箱使用寿命长, 金属利用率高。工艺缩率比砂型铸造要低约 0.2 个百分点。
消失模铸造	消失模铸造不需要分型和下芯子, 所以特别适用于几何形状复杂、传统铸造难以完成的箱体类、壳体类铸件、简管类铸件

这里只罗列了消失模铸件部分型号特点, 由于产品性能在不断改进中, 产品参数如有更改, 恕不另行通知, 如果您需要做进一步了解, 请在线咨询客服或请来我厂参观考察!

企业实力:

公司拥有 2 条砂型生产线, 1 条 V 法铸造生产线、2 条精密铸造生产线、1 条消失模生产线、1 个机加工车间; 2 台 5T 中频电炉、3 台 3T 中频电炉、3 台 1T 中频电炉, 最大能做 10 吨的铸件, 年生产能力 15000 吨以上, 打造中南地区最大的耐磨材料生产基地。



工艺设备



工艺设备



工艺设备



工艺设备

国际合作:

与国际对话, 建跨国集团, 公司具有独立的进出口贸易经营资质, 长期与海外各国的交流和合作, 不但使公司产品保持较高的水平, 而且赢得了广泛的国际市场, 产品远销俄罗斯, 哈萨克斯坦, 土耳其, 沙特, 南非, 越南, 印度, 美国, 澳大利亚等 30 个国家和地区。



澳大利亚客户



俄罗斯客户



南通东方科技有限公司



成都大宏立机器股份有限公司

特别提醒:

湖北金阳石新型耐磨材料科技有限公司是专业耐磨铸件铸造厂家, 主营高锰钢、高低铬、耐磨合金钢铸件, 常年提供其他厂家的备品备件加工业务, 不管是哪个厂家的什么型号的耐磨铸件, 只要你能提供图纸、样品或模具, 我们都能生产! 联系电话: 电话: +86-0717-3286139, 13477859260 邮箱: vip@jinyangshi.com