

颚式破碎机配件

常用别名: 鄂板 (动颚板, 静颚板), 牙板, 齿板, 高锰钢颚板, 超高锰钢鄂板, 复合合金颚板, 耐磨鄂板, 颚式破碎机颚板

主要材质: 高锰钢 (Mn13, Mn18), 锰铬合金 (Mn13Cr2, Mn18Cr2) 等

铸造工艺: V 法, 消失模, 水玻璃砂型铸造

适用物料: 河卵石、花岗岩、玄武岩、铁矿石、石灰石、石英石、辉绿岩、铁矿、金矿、铜矿等

应用范围: 砂石料场、矿山开采、煤矿开采、混凝土搅拌站、干粉砂浆、电厂脱硫、石英砂等

产品介绍:

颚式破碎机主要用于对各种矿石与大块物料的中等粒度破碎, 广泛应用于矿山、冶炼、建材、公路、铁路、水利和化工等行业。被破碎物料的最高抗压强度为 320MPa。颚式破碎机配件也可称为颚式破碎机易损件, 是颚式破碎机重要的组成部分; 在一定的周期范围内需要更换, 可分为颚式破碎机边护板、颚式破碎机齿板、颚式破碎机肘板、三角带等。

颚板也叫齿板, 是颚式破碎机中的关键耐磨件。一套颚板通常由两部分即动颚板和定颚板组成, 根据鄂式破碎机型号的不同, 有多种型号尺寸, 一般采用高锰钢材质。

高锰钢鄂板

高锰钢是颚式破碎机鄂板的传统材质, 它具有很好的韧性, 也具有较好的变形硬化能力。采用材质: Mn13, Mn13Cr2, Mn18Cr2 (即超高锰) 或者根据工况条件特殊配料, 湖北金阳石铸造颚式破碎机鄂板, 做工细腻, 配料严谨, 热处理到位, 鄂板使用寿命比同类产品耐磨 50%以上。

中锰钢颚板

由于高锰钢的初始硬度低, 屈服强度低, 在非强冲击条件下, 其加工硬化不充分, 易于流变和被切削。为提高鄂板的使用寿命, 开发了中锰钢。处理较软物料时, 中锰钢使用效果更好, 将中锰钢颚板在小型破碎机上破碎石灰石时, 中锰钢的寿命约为高锰钢的 185%

双金属复合颚板

针对颚式破碎机工作原理及实际应用现状, 研制了一种双液双金属复合铸造颚板, 工作面采用具有很高耐磨性的合金钢铁, 衬层部分采用具有良好冲击韧性的铸钢, 充分发挥了各种材料的特长。同时特殊的浇注系统与铸造工艺, 确保了复合材料界面的均匀和完整, 使鄂板的使用性能得以优化

低合金铸钢鄂板

中碳低合金铸钢是目前应用较广泛的一种耐磨材料, 主要由于其具有较高的硬度与适当的韧性相配合, 可以抵抗物料的切削作用和物料反复挤压引起的疲劳剥落, 因而表现出良好的耐磨损性能。同时中碳低合金铸钢还可以通过成分和热处理工艺的调整, 使硬度和韧性在较大范围内变动, 以适应不同工况条件的要求。

湖北金阳石新型耐磨材料科技有限公司分别采用 Mn13, Mn13Cr2, Mn18, Mn18Cr2 (即超高锰) 或者根据工况条件特殊配料, 用高性能新型复合材料铸造而成, 比普通颚板寿命提高 3 倍以上, 打破了一直以来新材料耐磨铸件只比高锰钢材质铸件, 使用寿命最多只能提高 1.5 倍的记录。此项由科技成果转化而成的新型复合颚板、新型复合轧白壁等产品已开始被采矿、冶金等工况条件较差的行业所共同认同。

性能特点:



质量更好

破碎机鄂板生产的每一个环节都有专门监控, 出厂前必经质检科严格检验, 实行全检, 确保每一个鄂式破碎机鄂板的质量。



性价比高

高锰钢复合鄂板的使用使鄂式破碎机的生产效率翻番, 不仅比普通鄂板更加安全可靠, 而且可以减少一半以上耐磨铸件磨损的投资成本。



寿命更长

选用锰钢合金鄂板, 经过科学而严格的冶炼、铸造、热处理工, 耐磨程度高、与普通鄂板相比, 使用寿命大图提高。



应用广泛

广泛地应用在冶金、化工、建材、电力、交通等工业部门, 用于抗压强度在 147-245MPa 的各种矿石和岩石的粗、中、细碎;

技术参数:

型号	给料口尺寸 (mm)	最大进料粒度 (mm)	排料口调整范围 (mm)	处理能力 (t/h)	偏心轴转速 (r/min)	电动机功率 (kw)	总重量 (t)	外形尺寸 (长×宽×高) (mm)
PE-150×250	150×250	125	10-40	1-3	250	5.5	0.8	720×660×850
PE-200×300	200×300	180	15-50	2-6	260	7.5	1.2	910×750×990
PE-200×350	200×350	180	18-70	3-10	260	11	1.5	1000×870×990
PE-250×400	250×400	210	20-60	5-20	300	15	2.8	1300×1090×1270
PE-400×600	400×600	340	40-100	16-60	275	30	7	1730×1730×1630
PE-500×750	500×750	425	50-100	40-110	275	55	12	1980×2080×1870
PE-600×750	600×750	500	150-200	80-240	275	55	15.8	2070×2000×1920

PE-600×900	600×900	500	65-160	50-180	250	55	17	2190×2206×2300
PE-750×1060	750×1060	630	80-140	110-320	250	110	29	2660×2430×2800
PE-800×1060	800×1060	640	130-190	130-330	250	110	29.8	2710×2430×2800
PE-830×1060	830×1060	650	160-220	150-336	250	110	30.7	2740×2430×2800
PE-870×1060	870×1060	660	200-260	190-336	250	110	31.5	2810×2430×2800
PE-900×1060	900×1060	685	230-290	230-390	250	110	33	2870×2420×2940
PE-900×1200	900×1200	750	95-165	220-450	200	110	52	3380×2870×3330
PE-1000×1200	1000×1200	850	195-265	315-500	200	110	55	3480×2876×3330
PE-1200×1500	1200×1500	1020	150-350	400-800	180	160-220	100.9	4200×3300×3500
PE-1500×1800	1500×1800	1200	220-350	500-1000	180	280-355	122	5160×3660×4248
PE-1600×2100	1600×2100	1500	300-400	1300-2200	160	350-380	150.6	6210×4013×4716
PEX-150×750	150×750	120	18-48	8-25	320	15	3.8	1200×1530×1060
PEX-250×750	250×750	210	25-60	13-35	330	30	5.5	1380×1750×1540

PEX-250×1000	250×1000	210	25-60	16-52	330	30	7	1560×1950×1390
PEX-250×1200	250×1200	210	25-60	20-61	330	37	9.7	2140×1660×1500
PEX-300×1300	300×1300	250	20-90	16-105	300	55	15.6	2720×1950×1600

这里只罗列了颚式破碎机配件部分型号，由于产品性能在不断改进中，产品参数如有更改，恕不另行通知，如果您需要做进一步了解，请在线咨询客服或请来我厂参观考察！

企业实力:

公司拥有 2 条砂型生产线，1 条 V 法铸造生产线、2 条精密铸造生产线、1 条消失模生产线、1 个机加工车间；2 台 5T 中频电炉、3 台 3T 中频电炉、3 台 1T 中频电炉，最大能做 10 吨的铸件，年生产能力 15000 吨以上，打造中南地区最大的耐磨材料生产基地。



工艺设备



工艺设备



工艺设备



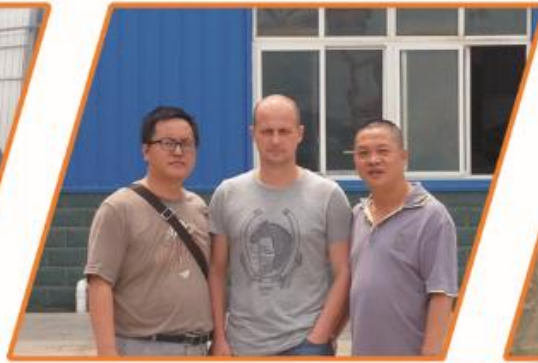
工艺设备

国际合作:

与国际对话，建跨国集团，公司具有独立的进出口贸易经营资质，长期与海外各国的交流和合作，不但使公司产品保持较高的水平，而且赢得了广泛的国际市场，产品远销俄罗斯，哈萨克斯坦，土耳其，沙特，南非，越南，印度，美国，澳大利亚等 30 个国家和地区。



澳大利亚客户



俄罗斯客户



南通东方科技有限公司



成都大宏立机器股份有限公司

特别提醒:

湖北金阳石新型耐磨材料科技有限公司是专业耐磨铸件铸造厂家, 主营高锰钢、高低铬、耐磨合金钢铸件, 常年提供其他厂家的备品备件加工业务, 不管是哪个厂家的什么型号的耐磨铸件, 只要你能提供图纸、样品或模具, 我们都能生产! 联系电话: 电话: +86-0717-3286139, 13477859260 邮箱: vip@jinyangshi.com