

冲击破配件

常用别名: 制砂机配件, 制砂机易损件, 制砂机备件, 冲击破配件, 冲击式破碎机配件

主要材质: 高铬铸铁, 高铬铸钢, 高铬合金钢, 高锰钢

铸造工艺: V 法, 消失模, 水玻璃砂型铸造

适用物料: 石英砂、钢砂、炉渣粉、铜矿石、铁矿石、金矿石、混凝土骨料、沥青骨料等

应用范围: 砂石料场、矿山开采、石料厂、碎石厂、制砂厂等

产品介绍:

冲击式制砂机也被称为冲击式破碎机, 用途广泛, 适用于制作磨料、耐火材料、水泥、石英砂、钢砂、炉渣粉、铜矿石、铁矿石、金矿石、混凝土骨料、沥青骨料等多种硬、脆物料的细碎与中碎, 是一种高效, 节能的碎石设备。

冲击式破碎机配件常见的有叶轮、下料筒、上下流道板(也叫流料板、导流板、周护板、分料锥、抛料头、耐磨块等等, 金阳石根据同一台设备中易损件磨损失效形式、安装位置的不同, 分别采用高锰钢、高铬铸铁、镶嵌式复合铸造生产不同的耐磨铸件, 提高易损件的使用寿命。

湖北金阳石公司是**专业冲击式破碎机配件生产厂家**, 公司生产的上、下流道衬板、四周护板、分料锥、耐磨块等冲击破耐磨配件采用高锰钢或高铬铸铁材质生产, 具有很高的耐磨性能, 有效保护了机身不受物料磨损, 且自身更换方便。

性能特点:



质量更好

冲击破配件生产的每一个环节都有 24 小时摄像头监控, 出厂前必经质检科严格检验, 实行全检, 确保每一个产品的质量。



性价比高

针对制砂机高度冲击的特点, 采用了特定的配方与工艺, 在保证冲击韧性的前提下, 最大限度提升产品的耐磨性



寿命更长

高锰钢 ZGMn13 或高铬合金有足够的抗冲击韧性, 使用寿命长, 耐磨性强。



应用广泛

公司研制开发高强度、高硬度、高韧性的高铬抗磨铸铁, 可生产各种周护板、制砂机配件等耐磨零件。

技术参数:

型号	最大入料粒度(mm)	转速(r/min)	通过量(t/h)	电机功率(kw)	外形尺寸(L×W×H)(mm)	重量(kg)
VI-3000	45 (70)	1760-2210	30-60	55-90	3080×1757×2126	≤5555
VI-4000	55 (70)	1550-1940	50-90	110-150	4100×1930×2166	≤7020

VI-5000	65 (80)	1330-1670	80-150	150-220	4300×2215×2427	≤11650
VI-6000	70 (100)	1190-1490	120-250	220-320	5300×2728×2773	≤15100
VI-7000	70 (100)	1050-1310	180-350	264-400	5300×2728×2863	≤17090
VI-8000	70 (100)	1330-1670	250-380	320-440	5500×2565×3178	≤18495
VI-8000 (II)	80 (150)	940-1170	320-600	440-630	6000×3022×3425	≤24610
VI-9000	100 (150)	880-1100	400-1000	630-740	6200×3300×3890	≤33100

这里只罗列了冲击破破碎机配件部分型号，由于产品性能在不断改进中，产品参数如有更改，恕不另行通知，如果您需要做进一步了解，请在线咨询客服或请来我厂参观考察!!

企业实力:

公司拥有 2 条砂型生产线, 1 条 V 法铸造生产线、2 条精密铸造生产线、1 条消失模生产线、1 个机加工车间; 2 台 5T 中频电炉、3 台 3T 中频电炉、3 台 1T 中频电炉, 最大能做 10 吨的铸件, 年生产能力 15000 吨以上, 是中南地区最大的耐磨材料生产基地。



工艺设备



工艺设备



工艺设备



工艺设备

国际合作:

与国际对话, 建跨国集团, 公司具有独立的进出口贸易经营资质, 长期与海外各国的交流和合作, 不但使公司产品永葆国际最顶尖水平, 而且赢得了广泛的国际市场, 产品远销俄罗斯, 哈萨克斯坦, 土耳其, 沙特, 南非, 越南, 印度, 美国, 澳大利亚等 50 个国家和地区。



澳大利亚客户



俄罗斯客户



南通东方科技有限公司



成都大宏立机器股份有限公司

特别提醒:

湖北金阳石新型耐磨材料科技有限公司是专业耐磨铸件铸造厂家, 主营高锰钢、高低铬、耐磨合金钢铸件, 常年提供其他厂家的备品备件加工业务, 不管是哪个厂家的什么型号的耐磨铸件, 只要你能提供图纸、样品或模具, 我们都能生产! 联系电话: 电话: +86-0717-3286139, 13477859260 邮箱: vip@jinyangshi.com